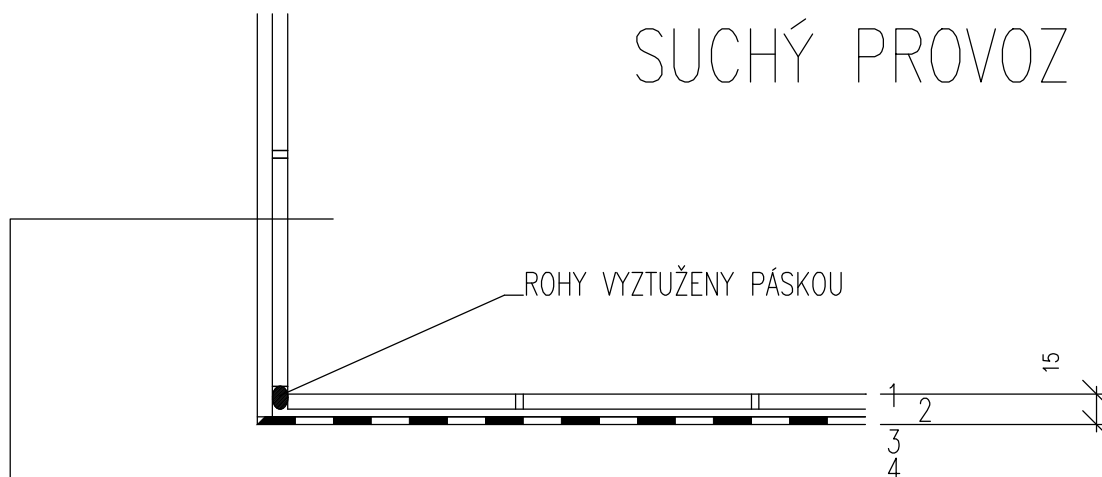


# C.1. KERAMICKÁ DLAŽBA SUCHÝ PROVOZ



- |   |   |       |
|---|---|-------|
| 1 | – KERAMICKÁ DLAŽBA 300/300 MM, VČ. SPÁROVACÍ HMOTY<br>DIL. MAX. 6x6 M | 10 MM |
| 2 | – LEPÍCÍ TMEL<br>TECHNOLOGII)   | 3 MM  |
| 4 | – PEVNOSTNÍ MŮSTEK+VYROVNÁVACÍ STĚRKA<br>STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE PODLAHY | 20 MM |

- ÚPRAVA PODKLADU :  
PODKLAD JE NUTNO UPRAVIT DLE TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL PRO  
POKLÁDÁNÍ MATERIÁLU AQUAFIN-2K, STÁVAJÍCÍ POVRCH BETONU  
JE NUTNÉ ZBAVIT MECHANICKÝCH NEČISTOT, OLEJŮ A MASTNOTY.  
POVRCH BUDE DLE POTŘEBY OTRYSKÁN, OPÍSKOVÁN, ODBROUŠEN,  
KARTÁČOVÁN NEBO ODFRÉZOVÁN. JE MOŽNÉ DÁLE POUŽÍT CHEMICKÉ  
OČIŠTĚNÍ ROZTOKEM OD DLE TECHNOLOGICKÝCH POSTUPŮ  
VYROVNÁNÍ NEROVNOSTÍ PROVÉST HMOTOU

- |   |        |
|---|--------|
| – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM     | 0,2 MM |
| – DILATAČNÍ PÁSKA Z MINERÁLNÍ PLSTI PO OBVODU MÍSTNOSTI | 0,2 MM |
| – VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN                           | 10 MM  |

- STÁVAJÍCÍ POVRCH STĚNY VYSPRAVENÝ CEMENTOVOU  
OMÍTKOU S PŘÍSADOU, RESP. ZBAVENÝ LINKRUSTY, PŘÍP.  
ŠTUKOVÉ VRSTVY, POVRCH ČISTÝ, SUCHÝ, NOSNÝ, BEZ MASTNOTY A OLEJŮ,  
BEZE SPÁR, HLADKÝ, RESP. NOVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA ŠTUKOVÁ

POZNÁMKA :

- VÝROBKY JE NUTNÉ POKLÁDAT DLE TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL PRO JEJICH  
ZPRACOVÁNÍ VYDANÝCH VÝROBCEM